

MANDRINADORA BARRA 130 CON SIEMENS

Ref: 061492



Especificaciones técnicas

MODELO	130
TIPO	CNC
CONTROL	SIEMENS 840DE
RECORRIDOS X, Y, Z	(X) 2500 (Y) 1600 (Z) 1600
CONO	BT50
CAMBIADOR DE HERRAMIENTAS	RANDOM, 40 POS.
REFRIGERACION A TRAVES DE LA HTA.	Sí
DIAMETRO DEL HUSILLO	130
RECORRIDO DEL HUSILLO	800
RPM	2.000
DIMENSIONES DE LA MESA	1400x1600
GIRO MESA	AUTOMATICO
POTENCIA MOTOR PRINCIPAL	22
AÑO	2006
MEDIDAS EXTERIORES	6800 x 6300 x 4600
PESO	35000

Equipamiento Estándar

Par Max. 2500 Nm

Avance de la caña 3.000 mm/mi

Avance de trabajo X-Y-Z 6.000 mm/mi

Avances Rápidos X-Y-Z 9.000 mm/mi

Peso sobre bancada 20.000 Kw

Mesa hidrostática con giro sinfín doble tornillo con reducción

Giro mesa precisión 0.001º

Grupo hidráulico refrigerado

Medición con reglas de captación óptica

Armario eléctrico con refrigeración

Doble extractor: Sin fin en la maquina y de cadena elevado para la recogida

Mandrinado desde 50-350 mm

Distancia entre la hta. de mandrinar y la cara de la mesa 600 mm.

Cambiador de herramientas modo aleatorio.

Peso Max. 25 Kg.

Máxima longitud 400 mm

Máximo diámetro 125 mm

Máximo diámetro con adyacentes vacíos 250 mm

Motorización SIEMENS SIMODRIVE 611

FUENTE DE ALIMENTACION E/R MODUL INT. 55/71 KW

CPU NCU-BOX 13A

REGULADOR CABEZAL SIEMENS LT-MODUL INT 160A

REGULADOR EJE Y SIEMENS LT-MODUL INT 80A

RUGULADOR EJE X-Z SIEMENS LT-MODUL INT 2X50A

REGULADOR GIRO MESA SIEMENS LT-MODUL INT 2X50A

FILTRO LINEA DE ARMONICOS (I/R) 55 KW 103A UR 480/275V 45-65Hz

MOTOR PRINCIPAL 22kw 210.1 Nm SIEMENS 1PH7 163-2ND03-OCAO

MOTORES X,Z,W,B 38 Nm SIEMENS 1FT6 105-1 AC71-4AG1

Central

Blanco Macael, s/n

Pol. Ind. Las Norias - 03670 Monforte del Cid (Alicante)

Teléfono: +34 966 662 296 / FAX: +34 966 663 856

Delegación IBI

Avda. de la provincia, 73

03440 IBI (Alicante)

Teléfono: +34 965 553 233 / FAX: +34 966 554 990

Imágenes

