

Centro de Mecanizado doble columna Takumi U600

Ref: TAKUMI U600



Central

Blanco Macael, s/n

Pol. Ind. Las Norias - 03670 Monforte del Cid (Alicante)

Teléfono: +34 966 662 296 / FAX: +34 966 663 856

Delegación IBI

Avda. de la provincia, 73

03440 IBI (Alicante)

Teléfono: +34 965 553 233 / FAX: +34 966 554 990

Especificaciones técnicas

Marca	TAKUMI & HURCO
Ejes	5
Recorrido eje X	660
Recorrido del eje Y	1020
Recorrido eje Z	500
Distancia del husillo a la superficie de la mesa	160 - 660
Diámetro de la mesa (Ø)	Ø 600
Carga máxima (carga de pieza de trabajo)	500
Ranuras en T (A x Dist. x N)	14x100x7
Tipo de husillo	Transmisión directa
Velocidad del Husillo	15.000
Motor principal	10 / 14 (S6-40%)
Cono del husillo	BBT40
Método de lubricación del husillo principal	Aire - aceite
Avance de Corte	36/ 36/ 36
Avance de corte ejes X/Y/Z	20.000
Rotación eje C	360
Precisión de posicionamiento del eje C	±5
Velocidad máxima eje C	33
Par Nominal eje C	466
Ángulo rotación eje A	A-axis +30 -110
Precisión de posicionamiento del eje A	A-axis ±5
Velocidad eje A	25
Par Nominal eje A	1487
Cambiador automático tipo ATC	Swing-Arm
Nº herramientas	40
Diámetro Máximo de la Herramienta	75/ 150
Longitud Máxima de la Herramienta	300
Peso Máximo de la Herramienta	7
Presión neumática	6
Suministro eléctrico	60
Capacidad del tanque de refrigerante	560
Peso de máquina	14.000
Área de la máquina (LxA)	3.255x3.855
Altura de la máquina	3.520

Imágenes

