

## Centro de Mecanizado doble columna Takumi UB3222

Ref: TAKUMI UB3222



**Central**

Blanco Macael, s/n

Pol. Ind. Las Norias - 03670 Monforte del Cid (Alicante)

Teléfono: +34 966 662 296 / FAX: +34 966 663 856

**Delegación IBI**

Avda. de la provincia, 73

03440 IBI (Alicante)

Teléfono: +34 965 553 233 / FAX: +34 966 554 990

## Especificaciones técnicas

---

|                                                         |                  |
|---------------------------------------------------------|------------------|
| <b>Marca</b>                                            | TAKUMI & HURCO   |
| <b>Ejes</b>                                             | 5                |
| <b>Recorrido eje X</b>                                  | 3200             |
| <b>Recorrido del eje Y</b>                              | 2250             |
| <b>Recorrido eje Z</b>                                  | 1200             |
| <b>Distancia del husillo a la superficie de la mesa</b> | 100 - 1300       |
| <b>Mesa de trabajo (LxA)</b>                            | 3320x2100        |
| <b>Carga máxima (carga de pieza de trabajo)</b>         | 8500             |
| <b>Ranuras en T (A x Dist. x N)</b>                     | 22x10x200        |
| <b>Tipo de husillo</b>                                  | Electromandrino  |
| <b>Velocidad del Husillo</b>                            | 12.000           |
| <b>Motor principal</b>                                  | 25 / 30 (S6-40%) |
| <b>Cono del husillo</b>                                 | HSK - A100       |
| <b>Método de lubricación del husillo principal</b>      | Aire - aceie     |
| <b>Avance de Corte</b>                                  | 16/ 16/ 16       |
| <b>Avance de corte ejes X/Y/Z</b>                       | 10               |
| <b>Rotación eje C</b>                                   | ±220             |
| <b>Precisión de posicionamiento del eje C</b>           | ±2               |
| <b>Velocidad máxima eje C</b>                           | 100              |
| <b>Par Nominal eje C</b>                                | 810              |
| <b>Recorrido eje B</b>                                  | ±105             |
| <b>Precisión de posicionamiento del eje B</b>           | ±5               |
| <b>Velocidad máxima eje B</b>                           | 100              |
| <b>Par Nominal eje B</b>                                | 382              |
| <b>Cambiador automático tipo ATC</b>                    | Sombrilla        |
| <b>Nº herramientas</b>                                  | 32               |
| <b>Diámetro Máximo de la Herramienta</b>                | 125              |
| <b>Longitud Máxima de la Herramienta</b>                | 300              |
| <b>Peso Máximo de la Herramienta</b>                    | 15               |
| <b>Presión neumática</b>                                | 6                |
| <b>Suministro eléctrico</b>                             | 70               |
| <b>Capacidad del tanque de refrigerante</b>             | 1225             |
| <b>Peso de máquina</b>                                  | 42.000           |
| <b>Área de la máquina (LxA)</b>                         | 8.660x5.730      |
| <b>Altura de la máquina</b>                             | 6.000            |

**Central**

Blanco Macael, s/n

Pol. Ind. Las Norias - 03670 Monforte del Cid (Alicante)

Teléfono: +34 966 662 296 / FAX: +34 966 663 856

**Delegación IBI**

Avda. de la provincia, 73

03440 IBI (Alicante)

Teléfono: +34 965 553 233 / FAX: +34 966 554 990

## Imágenes

