

Centro de Mecanizado doble columna Takumi UC250

Ref: TAKUMI UC250



Central

Blanco Macael, s/n

Pol. Ind. Las Norias - 03670 Monforte del Cid (Alicante)

Teléfono: +34 966 662 296 / FAX: +34 966 663 856

Delegación IBI

Avda. de la provincia, 73

03440 IBI (Alicante)

Teléfono: +34 965 553 233 / FAX: +34 966 554 990

Especificaciones técnicas

Marca	TAKUMI & HURCO
Ejes	4 + 1
Recorrido eje X	860
Recorrido del eje Y	520
Recorrido eje Z	610
Distancia del husillo a la superficie de la mesa	65 - 675
Diámetro de la mesa (Ø)	Ø255
Carga máxima (carga de pieza de trabajo)	200
Ranuras en T (A x Dist. x N)	4x12-90
Tipo de husillo	Transmisión directa
Velocidad del Husillo	15.000
Motor principal	9/ 15 (S3-25%)
Cono del husillo	BBT40
Método de lubricación del husillo principal	Grasa
Avance de Corte	36/ 36/ 36
Avance de corte ejes X/Y/Z	12.000
Rotación eje C	360
Precisión de posicionamiento del eje C	±10
Velocidad máxima eje C	25
Par Nominal eje C	342
Ángulo rotación eje A	+30 -110
Precisión de posicionamiento del eje A	±10
Velocidad eje A	16.6
Par Nominal eje A	720
Cambiador automático tipo ATC	Swing-Arm
Nº herramientas	24
Diámetro Máximo de la Herramienta	75/ 120
Longitud Máxima de la Herramienta	250
Peso Máximo de la Herramienta	7
Presión neumática	6
Suministro eléctrico	40
Capacidad del tanque de refrigerante	300
Peso de máquina	6.700
Área de la máquina (LxA)	2.160x2.660
Altura de la máquina	3.300

Imágenes

