

Centro de Mecanizado de 5 Ejes Pinnacle BX300A

Ref: PINNACLE BX-300A



Especificaciones técnicas

Marca	PINNACLE
Recorrido eje X	1.140
Recorrido del eje Y	610
Recorrido eje Z	810
Distancia del husillo a la superficie de la mesa	355-1.165
Ranuras en T (A x Dist. x N)	18x125x5
Mesa de trabajo (LxA)	1.300x610
Cono del husillo	BT-40
Diámetro interno del husillo	70
Distancia del centro del husillo a la columna	675
Velocidad del Husillo	15.000
Tipo de husillo	Electro
Fuerza de anclaje	800±100
Motor principal	15/ 18
Par nominal del motor	48/ 120
Rango de inclinación	±120º
Tipo de transmisión (Mesa)	Engranajes
Incremento de la indexación mínimo	0.001
Avance del motor X/Y/Z	36/ 36/ 24
Avance de corte ejes X/Y/Z	10000
Par nominal X/Y/Z	11/ 11/ 11
Par Nominal eje B	11
Par Nominal eje C	11
Cambiador automático tipo ATC	PLATO
Cambiador automático de herramientas tipo Cam	DUAL ARM
Seleccionador de herramientas (Bi-direccional)	RANDOM
Nº herramientas	30
Diámetro Máximo de la Herramienta	75
Longitud Máxima de la Herramienta	250
Peso Máximo de la Herramienta	8
Posicionamiento ejes lineales XYZ	0.005
Requerimiento hidráulico	6
Voltaje requerido	380
Suministro eléctrico	40
Capacidad del tanque de refrigerante	300

Central

Blanco Macael, s/n

Pol. Ind. Las Norias - 03670 Monforte del Cid (Alicante)

Teléfono: +34 966 662 296 / FAX: +34 966 663 856

Delegación IBI

Avda. de la provincia, 73

03440 IBI (Alicante)

Teléfono: +34 965 553 233 / FAX: +34 966 554 990

Peso de máquina	6.500
Altura de la máquina	3.100
Área de la máquina (LxA)	3.100x2.230